



**3 Application / VERARBEITUNG**  
 During pre-fabrication all steel surfaces are blasted acc. To standard preparation grade Sa 2 ½ and coated with suitable shop primer.  
 IN DER VORFERTIGUNG SIND ALLE STAHLFLÄCHEN IM NORM-REINHEITSGRAD SA 2 1/1 GESTRAHLT UND MIT FÜR DEN ANWENDUNGSBEREICH GEEIGNETEM SHOPPRIMER BESCHICHTET

**3.1. Surface preparation acc. To DIN 55928-4 / OBERFLÄCHENVORBEREITUNG (DIN 55928-4)**  
 Surface preparation grade prior to application min. N/A  
 NORM-REINHEITSGRAD VOR BESICHTUNG MINDESTENS  
 For higher stressed areas different surface preparations could be necessary.  
 FÜR HÖHER BELASTETE BEREICHE SIND GGF.. ABWEICHENDE OBERFLÄCHENVORBEREITUNGEN NÖTIG

**3.2. Temperature of coating material for application** min. 17°C Max 35 °C  
 BESICHTUNGSSTOFF-TEMPERATUR FÜR VERARBEITUNG

**3.3. Surface Temperature** min. 17°C Max 35 °C  
 OBERFLÄCHENTEMPORATUR

**3.4. Relative humidity** min. % Max 75 %  
 RELATIVE LUFTFEUCHTE  
 No application below dew point  
 TAUPUNKT NICHT UNTERSCHREITEN  
 Observe item 6.4. of STG guideline 2215  
 PUNKT 6.4. DER STG-RICHTLINIE 2215  
 BEACHTEN

**3.5. Name of appropriate thinner** N/A  
 BEZEICHNUNG DES ZUGEHÖRIGEN VERDÜNNERS

**Quantity max.** N/A %  
 ZUSATZMENGE MAX.

**3.6. Application details**  
 VERARBEITUNGSANGABEN

Method VERFAHREN	Size of nozzle DÜSENDURCHMESSER (mm)	Spraying pressure SPRITZDRUCK (bar)	Film thickness SCHICHTDICKE (µm)	Wet		Dry	
				Min.	Max.	Min.	Max.
Brushing/rolling STREICHEN/ROLLEN		N/A					
Airless spraying AIRLESS SPRITZEN							

**3.7. Drying time related to a dry film thickness of:** N/A µm  
 TROCKENZEIT BEZOGEN AUF EINEN TROCKENSCHICHTDICKE VON

°C	Touch dry:	Res. To foot traffic	Fully cured
	HANDTROCKEN	BEGEHBAR	VOLL BELASTBAR
- 5	Hours min.	Hours max.	After days
	NACH STUNDEN	NACH STUNDEN	NACH TAGEN
+ 1			
+ 5			
+ 10			
+ 23			

**3.8. Overcoating time related to a dry film thickness of** N/A µm  
 ÜBERARBEITUNGSZEIT BEZOGEN AUF EINE TROCKENSCHICHTDICKE VON

°C	Overcoating interval in hours by itself		Overcoating interval in hours by		Overcoating interval in hours by		Overcoating interval in hours by	
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
- 5								
+ 1								
+ 5								
+10								
+ 23								

**4. Remarks: +25% T0003 for temperatures above 21°C.**  
 BEMERKUNGEN

n.a. = not applicable + NICHT ANWENDBAR, KEINE + none, ca = approximately