

Data Sheet for coating materials acc. To STG guidelines no. 2216 edition 1994
 STG-Datenblatt für beschichtungsstoffe nach STG-richtlinie nr. 2216 ausgabe 1994

Date of Issue: STAND	Date:28/06/00 DATUM
--------------------------------	-------------------------------

Name of product: Pro-Cure X-98 Fast Accelerator for Urethane Topcoats PRODUKTBEZEICHNUNG	Code:73014
Name of curing agent: N/A HÄRTERBEZEICHNUNG	
Colour:Clear FARBE	Gloss:N/A GLANZ

1. Characteristics of liquid coating material/mixture
 ANGABEN ÜBER DEN FLÜSSIGEN BESICHTUNGSSTOFF-/MISCHUNG

1.1. Type of binder: Dibutyltin dilaurate. BINDEMITTELBASIS			
1.2. Type of pigment: N/A PIGMENTBASIS			
1.3. Type of solvents: Toluene and Ethyl-3-Ethoxypropionate. ART DER LÖSEMITTEL			
1.4. Mixing ratio MISCHUNGSVERHÄLTNIS	by weight: N/A NACH GEWICHT		By volume: N/A NACH VOLUME
1.5. Pot life (20 l container) / 23°C VERARBEITUNGSZEIT (20-L-GEBINDE) / 23°C		N/A	
1.6. Prereaction time VORREAKTIONSZEIT		N/A	
1.7. Consistency KONSISTENZ		Liquid	
1.8. Density DICHT		0.91g/ml/20°C	
1.9. Solids by weight NICHT FLÜCHTIGE ANTEILE (DIN 53216)		N/A %	
1.10. Solids by volume FESTKÖRPERVOLUMEN (DIN 53219)		N/A %	
1.11. Weight of dry film GEWICHT DER TROCKENSCHICHT		N/A Kg/m ² at	µm
1.12. Theoretical spreading rate recommended dry film thickness ERGIEBIGKEIT THEORETISCH BEI EMPFOHLENER TROCKENSCHICHTDICKE		N/A m/l at	µm
1.13. Flash point FLAMMPUNKT		7°C	
1.14. Minimum storability MINDESTENS LAGERFÄHIG		24 Months after delivery MONATE AB LIEFERDATUM	
1.15. Storage temperature LAGER TEMPERATURE		Min. 7 °C	Max.49 °C

2. Suitability within coating system
 EINGNUNG IM BESICHTUNGSSYSTEM

2.1. Marine/industrial climate SEE-/INDUSTRIEKLIMA	Yes JA		
2.2. Brackish/Sea water BRACK-/SEEWASSER	Yes JA		
2.3. Distilled water/condensate DESTILLAT/KONDENSAT	Yes JA		
2.4. Fresh water FRISCHWASSER	No NEIN		
2.5. Drinking water certificate TRINKWASSERZERTIFIKAT	No NEIN		
2.6. Cathodic protection test acc. To STG guideline no. 2220 KATHODENSCHUTZPRÜFUNG NACH STG-RICHTLINIE NR. 2220	No NEIN		
2.7. Temperature resistance dry min. °C	max.	Wet max.	
2.8. Flame test acc. To qualifying certificate no. SCHWERENTFLAMMBAR SEE-BERUFGENOSSENSCHAFT ZULASSUNGBESCHEINUNG NR.	max.	WET MAX.	

3 Application / VERARBEITUNG
 During pre-fabrication all steel surfaces are blasted acc. To standard preparation grade Sa 2 ½ and coated with suitable shop primer.
 IN DER VORFERTIGUNG SIND ALLE STAHLFLÄCHEN IM NORM-REINHEITSGRAD SA 2 1/1 GESTRAHLT UND MIT FÜR DEN ANWENDUNGSBEREICH GEEIGNETEM SHOPPRIMER BESCHICHTET

3.1. Surface preparation acc. To DIN 55928-4 / OBERFLÄCHENVORBEREITUNG (DIN 55928-4)
 Surface preparation grade prior to application min. **N/A**
 NORM-REINHEITSGRAD VOR BESICHTUNG MINDESTENS
 For higher stressed areas different surface preparations could be necessary.
 FÜR HÖHER BELASTETE BEREICHE SIND GGF. ABWEICHENDE OBERFLÄCHENVORBEREITUNGEN NÖTIG

3.2. Temperature of coating material for application min.5 °C Max 60 °C
 BESICHTUNGSSTOFF-TEMPERATUR FÜR VERARBEITUNG

3.3. Surface Temperature min.15 °C Max 25 °C
 OBERFLÄCHENTEMPORATUR

3.4. Relative humidity min.- - % Max 75 %
 RELATIVE LUFTFEUCHTE

No application below dew point
 TAUPUNKT NICHT UNTERSCHREITEN
 Observe item 6.4. of STG guideline 2215
 PUNKT 6.4. DER STG-RICHTLINIE 2215
 BEACHTEN

3.5. Name of appropriate thinner N/A
 BEZEICHNUNG DES ZUGEHÖRIGEN VERDÜNNERS

Quantity max. N/A %
 ZUSATZMENGE MAX.

3.6. Application details
 VERARBEITUNGSANGABEN

Method VERFAHREN	Size of nozzle DÜSENDURCHMESSER (mm)	Spraying pressure SPRITZDRUCK (bar)	Film thickness SCHICHTDICKE (µm)	Wet NASS		Dry TROCKEN	
				Min.	Max.	Min.	Max.
Brushing/rolling STREICHEN/ROLLEN		N/A					
Airless spraying AIRLESS SPRITZEN							

3.7. Drying time related to a dry film thickness of: µm

°C	Touch dry: HANDTROCKEN Hours min. NACH STUNDEN	Res. To foot traffic BEGEHBAR Hours max. NACH STUNDEN N/A	Fully cured VOLL BELASTBAR After days NACH TAGEN
+ 1			
+ 5			
+ 10			
+ 23			

3.8. Overcoating time related to a dry film thickness of: µm

Temp©	Reducer	Pro-Cure X-98	Dry Times (hours)	Application Life (hours)
15	T0001	Yes	6-7	3-4
21	T0003	Yes	4-5	4-5
26	T0003	Yes	2-3	2-3
32	T0001	Yes	1-2	1-2
37	T0005/T0002	None	18-20	6-8

4. Remarks: The maximum amount of X-98 will be ½ liquid once per 2 gallons of mixed Urethane colour base and converter.
 BEMERKUNGEN

n.a. = not applicable + NICHT ANWENDBAR, KEINE + none, ca = approximately